

## Description

ProMatrix™ Engineered Fiber Matrix™ (EFM™) es 100% biodegradable, fabricado en los Estados Unidos y está compuesto de fibras de madera virgen 100% recicladas, refinadas térmicamente (dentro de un recipiente presurizado), fibras biodegradables entrelazadas rizadas, activadores minerales y agentes humectantes (incluidos polisacáridos coloidales de alta viscosidad, biopolímeros reticulados y absorbentes de agua). El EFM está fitosanitizado, no contiene redes de plástico y, cuando se cura, forma un vínculo íntimo con la superficie del suelo para crear una manta continua, porosa, absorbente y flexible resistente a la erosión que permite una rápida germinación y un crecimiento acelerado de la planta. El EFM funciona como un producto de matriz de fibra adherida (BFM) y puede requerir un período de curado de 4 a 24 horas para lograr el máximo rendimiento.

## Recommended Applications

- Control de erosión para pendientes que van desde leves a extremas ( $\leq 1H: 1V$ )
- Cumple o supera el rendimiento de la matriz de fibra unida (BFM)
- Rendimiento equivalente a la mayoría de las mantas controladas por erosión
- Pendientes accidentadas
- Mejora del establecimiento de la vegetación

## Technical Data

Propiedades físicas*	Método de prueba	Unidades	Valor probado
Masa / Unidad de área	ASTM D6566 1	g / m <sup>2</sup> ( oz / yd <sup>2</sup> )	≥ 390 (11,6)
Grosor	ASTM D6525 1	mm (pulg)	≥ 4 (0,16)
Cobertura del suelo	ASTM D6567 1	%	≥ 98
Capacidad de retención de agua	ASTM D7367 1	%	≥ 1400
Color del material	Observado	n / A	Verde
Propiedades de rendimiento *	Método de prueba	Unidades	Valor probado
Factor de cobertura 2	Gran escala 4	n / A	≤ 0,05
Efectividad porcentual 3	Gran escala 4	%	≥ 95
Tiempo de curación	Observado	horas	4-24
Establecimiento de vegetación	ASTM D7322 1	%	≥ 600
Longevidad funcional 5	ASTM D5338	meses	≤ 12
Propiedades ambientales *	Método de prueba	Unidades	Valor probado
Ecotoxicidad	EPA 2021.0	%	LC de 48 horas 50> 100%
Biodegradabilidad	ASTM D5338	n / A	si
Composición del producto	Valor típico		
Fibras de madera procesadas térmicamente 6	77%		
Agentes humectantes, incluidos polisacáridos coloidales de alta viscosidad, biopolímeros reticulados y absorbentes de agua	18%		
Fibras entrelazadas biodegradables y rizadas derivadas de azúcares vegetales	2,5%		
Gránulos de microporos	2,5%		

\* Cuando se aplica uniformemente a una tasa de 3500 libras por acre (3900 kilogramos / hectárea) en condiciones de laboratorio. 1. Métodos de prueba ASTM desarrollados para productos laminados para el control de la erosión que se han modificado para adaptarse a los productos hidrológicos para el control de la erosión. 2. El factor de cobertura se calcula como la relación de pérdida de suelo de la superficie tratada frente a una superficie de control sin tratar.

3. % de efectividad = Un factor de cobertura menos multiplicado por 100%. 4. Pruebas a gran escala realizadas en el Laboratorio de Investigación del Agua de Utah y el Instituto de Transporte de Texas. Para obtener información específica sobre las pruebas, comuníquese con un representante de servicio técnico de Profile al 800-508-8681 o al + 1-847-215-1144. 5. La longevidad funcional es el período de tiempo estimado, basado en observaciones de campo, en el que se puede anticipar que un material proporcionará control de la erosión y beneficios agronómicos según la composición, así como las condiciones específicas del sitio, que incluyen; pero no limitado a temperatura, humedad, condiciones de luz, suelos, actividad biológica, establecimiento vegetativo y otros factores ambientales. 6.

## Packaging Data

Propiedades	Método de prueba	Unidades	Valor
Peso de la bolsa	Escala	kg (libras)	22,7 (50)
Bolsas por Palet	Observado	#	40

Bolsas de plástico resistentes a los rayos UV y a la intemperie. Las tarimas están envueltas elásticas a prueba de intemperie con una cubierta de tarima resistente a los rayos UV.